

### Descrizione

La carta Transfer è stata creata per aiutarvi ad effettuare i vostri lavori artistici da indossare.

Trasferite i vostri disegni preferiti, logo o fotografie su T-shirt, tappetini per mouse, borse di cotone ed altro. Potete trasferire qualsiasi figura o grafico dalla vostra stampante inkjet su qualsiasi cosa che non abbia pieghe e che supporti alte temperature.

### Vantaggi

Fusione a bassa temperatura, eccellenti stampe a prova d'acqua e di graffiature, stabile alla luce UV, creazione di regali, abbigliamento e altri progetti personalizzati.

Compatibile con le più comuni stampanti inkjet da tavolo, comprese HP, Epson, Canon, Lexmark.

### Suggerimenti generali per la stampa

Inserire la carta nella stampante:

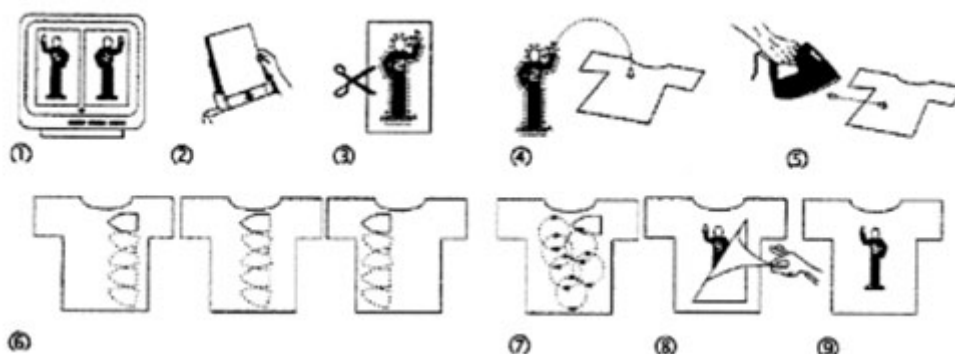
- su stampanti a carica frontale (HP serie 6/7/8/900) lato stampabile rivolto verso il basso;
- su stampanti con carica dall'alto (Canon, Epson, Lexmark) lato stampabile rivolto verso l'alto.

Non tenere le stampe in luoghi con alta umidità, alte temperature o alla luce diretta del sole poiché i colori potrebbero sbiadire.

### Trasferimento

Stendere il tessuto evitando pieghe e grinze su una superficie preferibilmente dura e liscia e posizionare la parte stampata, in modo che sia a contatto con il tessuto, portare il ferro da stiro alla massima temperatura e disattivare il vapore. Tenere premuto con una leggera pressione il ferro da stiro per 10/15 secondi per ogni zona aderente al ferro, senza considerare la punta del ferro da stiro poiché normalmente questa è la parte più fredda. Assicurarsi che tutta la zona da trasferire sia stata riscaldata uniformemente. Attendere che il foglio e il tessuto si raffreddino quindi rimuovere il supporto di carta partendo dagli angoli. Evitare di strappare la carta al momento dello spellicolamento. L'immagine che otterrete tenderà ad essere lucida ma nel caso vogliate un effetto più opaco è necessario ripassare l'immagine con il ferro da stiro per altri 10 secondi, applicando tra l'immagine e il ferro, un foglio di carta siliconata o comune da forno. Quest'ultimo procedimento permette di ottenere anche una migliore lavabilità del tessuto. Lasciare riposare il tessuto stampato per almeno 24 ore e successivamente lavare in lavatrice a 40° per eliminare il colore in eccesso.

Nel caso in cui si voglia utilizzare la pressa invece del ferro da stiro, seguire le stesse procedure ma la temperatura dovrà essere di 180° e la pressione necessaria è di 10 secondi.



### Lavaggio e stiratura

Lavare i capi al rovescio in lavatrice ad una temperatura di 40°, lasciare asciugare e quindi stirare il capo al rovescio.

### Settaggio DRIVER stampanti

	Media Type	Print Quality	Brightness	Advanced
CANON	Plain Paper	Fine	Normal	Reverse or Mirror Image
EPSON	Plain Paper	Fine/Quality 720/1440/2800 dpi	Normal	Reverse or Mirror Image
HP	Plain Paper	Best	—	Reverse or Mirror Image

	Media Choice	Print Quality	Brightness	Advanced
LEXMARK	Standard-Plain Paper	Normal/High 600/1200 dpi	—	Reverse or Mirror Image